



Ficha Técnica **STIR LUB** **lubricante Aflojatodo**

DESCRIPCIÓN: **Stir Lub** Ideal para aplicarse en uniones de piezas selladas por el oxido, facilitando el desmontaje y separación.

Afloja tuercas y piezas difíciles que se han quedado aferradas a causa del oxido formado por la humedad del ambiente.

Lubrica y protege las partes metálicas.

Desplaza la humedad dejando una película lubricante penetrante y protectora.

Se esparce ampliamente y se adhiere por todas las partes móviles de los equipos evitando la fricción y el rechinido. Guías, cerraduras, bisagras, correderas y toda superficie que necesite una película lubricante

Penetra la suciedad y el óxido en mecanismos trabados permitiendo su fácil funcionamiento, en piezas tales como cerraduras, candados, tornillos y tuercas; chapas, herramientas, motores y cualquier mecanismo articulado.

Protege toda clase de piezas metálicas, plásticas y partes articuladas, contra la humedad y otros elementos corrosivos evitando se traben o se oxiden.

Detiene y elimina la oxidación y la corrosión.

Limpia disuelve la tierra, la grasa el oxido y la corrosión dejando una película lubricante protectora

Desplaza la humedad permite el secado mas rápido en los equipos evitando el arco eléctrico y la formación de sales.

USOS: Como lubricante de uso continuo en partes móviles de los equipos.

Usado como aflojador de partes trabadas de excelentes resultados.

Sirve para limpiar y lubricar piezas metálicas y plásticas.

Recupera partes que han estado expuestas a la intemperie por largos periodos.

Excelente para usarse en el Trabajo, La industria, El hogar, transporte y Equipo recreativo.

APLICACIÓN: Sature el área y deje remojar durante varios minutos para que penetre proceda a aflojar la pieza, para proteger contra la oxidación aplique sobre la pieza sin retirar el exceso.



Ficha Técnica **STIR LUB** **lubricante Aflojatodo**

Especificaciones Técnicas

Estado físico	: Líquido.
Color	: Ambar Claro
Olor	: Petroleo
Punto de ebullición/condensación	: El valor inferior conocido es >205°C (401°F)
Peso específico	: Promedio ponderado: 0.78 (Agua = 1)
Presión de vapor	: El valor más alto conocido es >1.1 kPa (>8 mm Hg) (a 20°C)
Densidad de vapor	: No disponible
COV	: 43.766 g/l
Viscosidad	: Cinemática (40°C): El valor más alto conocido es 1 a 2 cSt
Solubilidad	: Insoluble en agua fría, agua caliente.
Estabilidad y reactividad	: El producto es estable.
Incompatibilidad con diferentes sustancias	: Reactivo con materiales oxidantes.
Polimerización peligrosa	: No se producirá.
Estabilidad al almacenamiento	: Cerrado el envase: en buenas condiciones de almacenaje en estado líquido no tiene caducidad en aerosol se recomienda usarlo antes de 3 años. Una vez abierto el envase el producto puede durar hasta 2 años. (ver anexo)

Primeros auxilios

Contacto con los ojos	: Lave abundantemente con agua por lo menos 15 minutos, levantando los párpados superior e inferior de vez en cuando. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas. Procurar atención médica.
Contacto con la piel	: En caso de contacto, lavar la piel inmediatamente con agua abundante. Si el producto bajo presión esta inyectado dentro la piel, llame inmediatamente un médico.
Inhalación	: Si ha habido inhalación, trasladar al aire libre. Si no respira, efectuar la respiración artificial. Procurar atención médica.
Ingestión	: No inducir al vómito a menos que lo indique expresamente el personal médico. No suministrar nada por vía oral a una persona inconsciente. Procurar asistencia médica si aparecen los síntomas.
Notas para el médico	: Existe un antídoto; el personal médico debe ponerse en contacto con el Centro de información toxicológica.

Información ecológica

Productos de degradación	: Estos productos son óxidos de carbono y agua.
---------------------------------	---

La información supracitada es verídica y exacta en la medida de nuestro conocimiento. Todas las recomendaciones y sugerencias se dan sin garantía puesto que las circunstancias y condiciones de uso están fuera de nuestro control.

Para más información: Parque Industrial Apolo C.P. 36540
Tel. (462) 625-38-80 y 660-09-95 Servicio sin costo 01 800 350 6060
Irapuato, Gto.